

Unsere Dienstleistungen

- Pulverflammspritzen
- Pulverflammspritzen im Schmelzverbund
- Flammspritzen mit Draht
- CNC-Drehen komplexer Bauteile bis Ø 210 mm
- Rundschleifen bis Ø 250 mm
- Polieren (von Hand), stufenweise bis zum perfekten Finish
- Sandstrahlen in halbautomatischer Druckstrahlanlage
- Reparatur und Aufarbeitung von verschlissenen, beschädigten Bauteilen
- Neuanfertigung von kleinen und mittleren Bauteilserien



Erstklassige Oberflächen

Unser technologisches
Know-how für
verschleißfeste
Beschichtungen

Ansprechpartner

Ralf Bertram

Adresse

Am Großmarkt 27
44653 Herne

Telefon und Fax

+49 2323 960 50 81
+49 2323 960 50 85

Email und Web

mail@bertram-iss.de
www.bertram-iss.com



Die Herausforderung

Die gesteigerte Produktivität im Maschinenbausektor bringt eine erhöhte Beanspruchung von Bauteilen mit sich. Mechanische, thermische und chemische Einflüsse erfordern besondere Oberflächeneigenschaften.

Mit dem Verfahren des Thermischen Spritzens sind Oberflächen den kompakten Werkstoffen überlegen und belastbarer. Zudem sind es wirtschaftliche Faktoren, die das Thermische Spritzen so attraktiv machen. Einfache Grundwerkstoffe erfahren durch eine Beschichtung eine wesentliche Aufwertung und können so kostenintensive Werkstoffe ersetzen.

Unsere Kompetenz

Der Verschleiß- und Korrosionsschutz von Bauteilen durch das Thermische Flamspritzen ist unser Kerngeschäft.

Unsere technischen Möglichkeiten umfassen das Pulverflamspritzen und das Drahtflamspritzen mit einer Vielzahl von Beschichtungswerkstoffen. Eine Sonderstellung nimmt das Thermische Flamm-spritzen mit anschließendem Einschmelzen ein. Durch diesen Sinterungsprozess wird eine lückenlose Diffusionsverbindung zwischen Grund- und Schichtwerkstoff erreicht. Diese Schichten sind schlagbeständig sowie gas- und flüssigkeits-

Unser Fokus

Seit mehr als 9 Jahren fertigen wir für den Maschinenbau, die Chemische Industrie, die Stahlindustrie, den Anlagenbau und für Automobilzulieferer.

Gemeinsam mit unseren Kunden analysieren wir die Anforderungen und beraten mit Fokus auf effiziente und kostengünstige Bearbeitungsmöglichkeiten. Qualitätskontrollen während und nach der Bearbeitung garantieren Maßhaltigkeit,



undurchlässig. Hier kommen Pulver auf Nickel- oder Kobaltbasis zum Einsatz. Zusätze wie Wolframcarbid machen das Bauteil verschleißfest.

Wir bieten unseren Kunden die komplette Bearbeitung von Neuteilen sowie die Aufarbeitung von beschädigten Bauteilen an. Mit der mechanischen Komplettfertigung stellen wir sicher, dass Bauteile anforderungsgerecht vor- und nachgearbeitet werden.

geforderte Härten und perfekte Oberflächen.

Durch die Struktur unseres Betriebes sind wir in der Lage, flexibel auf Terminvorgaben zu reagieren und kurzfristig zu liefern. Auf die Einhaltung von Lieferterminen und Qualitätsanforderungen können unsere Kunden zählen. Von Referenzkunden werden wir als A-Lieferant eingestuft.